

Logix5000™

Motion Control

Programación del control de movimiento

Logix5000



Número de curso

AU-CCN142

Propósito del curso

Este curso está destinado a proporcionar al personal de la planta las habilidades para configurar y programar aplicaciones Logix5000 específicamente para la funcionalidad de control de movimiento integrado usando lógica de escalera. Los estudiantes aprenderán a aplicar la arquitectura Logix5000 a un sistema de control de movimiento de varios ejes.

Debido a que todos los productos Logix5000 comparten características comunes y un sistema operativo común, los estudiantes podrán aplicar las habilidades que aprendieron en este curso para programar y configurar cualquiera de los controladores Logix5000 para control de movimiento.

AGENDA DEL CURSO

DIA 1

- Componentes de control de movimiento
- Configuración de un sistema Logix5000 para Aplicaciones de control de movimiento
- Configuración de ejes SERCOS
- Configuración de ejes analógicos

DIA 2

- Prueba y ajuste de ejes
- Programación de rutinas de movimiento básicas
- Programación de una rutina de fallas
- Programación de engranajes electrónicos Rutinas

DIA 3

- Programación de ejes virtuales y consumidos
- Sintonización manual
- Programación de funciones de eventos de movimiento

DIA 4

- Programación de levas de posición electrónicas
- Programación de levas de salida
- Tendencias y resolución de problemas

QUIÉN DEBE ASISTIR

Las personas que necesiten configurar y programar sistemas de control de movimiento Logix5000 deben asistir a este curso.

REQUISITOS PREVIOS

Para completar con éxito este curso, se requieren los siguientes requisitos previos:

- Capacidad para ejecutar Microsoft Windows® básico
- Finalización del curso de Desarrollo y Programación de Proyectos ControlLogix (Curso No. AU-CCP143) o del curso de Fundamentos y Resolución de Problemas de ControlLogix (Curso No. AU CCP299) o experiencia equivalente.

MATERIALES DE ESTUDIANTE

Para mejorar y facilitar las experiencias de aprendizaje de los estudiantes, se proporcionan los siguientes materiales como parte del paquete del curso:

- **Manual del estudiante**
 - que contiene los conceptos clave, definiciones y ejemplos presentados en el curso e incluye los ejercicios prácticos.
- **Manual de referencia del conjunto de instrucciones de movimiento del controlador Logix**
 - que proporciona los detalles de las instrucciones de movimiento disponibles para los controladores Logix5000

ACTIVIDADES PRÁCTICAS

La práctica es una parte integral del aprendizaje y este curso ofrece amplias oportunidades prácticas. A lo largo de los ejercicios, los estudiantes usarán una estación de trabajo que contiene dispositivos reales y simulados para practicar las tareas involucradas en la programación de una aplicación de control de movimiento. Después de configurar un proyecto que contiene el hardware requerido, los estudiantes programarán una variedad de rutinas de movimiento, incluyendo MAPC y rutinas de eje virtual. Al finalizar el curso, los estudiantes tendrán un programa completo de control de movimiento que ejecuta una aplicación real.

DURACIÓN DEL CURSO

Este es un curso de cuatro días.

PARA REGISTRARSE

Para inscribirse en este o cualquier otro curso de capacitación de Rockwell Automation, póngase en contacto con su distribuidor autorizado local de Allen-Bradley® o con su oficina local de ventas/soporte para obtener una lista completa de cursos, descripciones, precios y horarios.

También puede acceder a la información del curso a través de la Web en <http://www.rockwellautomation.com/training>

Para ser respetuoso con el medio ambiente, Rockwell Automation está haciendo la transición de algunos de sus cursos de capacitación a un formato sin papel. Se les pide a los estudiantes que completen descargas y traigan dispositivos personales a estas clases. Una lista completa de cursos digitales / sin papel está disponible actualmente a través de su distribuidor local.

Connect with us.    

rockwellautomation.com ————— **expanding human possibility™**

AMERICAS: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

EUROPE/MIDDLE EAST/AFRICA: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

ASIA PACIFIC: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Allen-Bradley, FactoryTalk, Logix5000 y Studio 5000 Logix Designer son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

Publicación GMST10-PP190I-EN-E – Enero 2020 Sustituye a la Publicación GMST10-PP190H-EN-E – Abril 2018 Copyright

© 2020 Rockwell Automation, Inc. Todos los derechos reservados. Impreso en EE.UU.