

Control de procesos

Diseño e implementación de proyectos FactoryTalk Batch



Número de curso

PRS101-LD

Propósito del curso

Este curso está diseñado para proporcionar una visión general completa del diseño y la implementación de un proyecto por lotes mediante el software FactoryTalk® Batch. Esto incluye una introducción al procesamiento por lotes y al estándar ANSI/ISA S88.01. La arquitectura del sistema FactoryTalkBatch, el funcionamiento del sistema y la configuración del sistema se tratan en detalle.

Al finalizar el curso podrá:

- Utilizar las técnicas recomendada, diseñar una solución por lotes mediante la documentación del proyecto (P&ID y SOP existentes)
- Utilice los controles Batch view y ActiveX para crear, supervisar y controlar lotes
- Utilice el Editor de equipos para crear una base de datos de equipos (modelo de área)
- Utilice el Editor de recetas para crear y validar recetas basadas en clases y en unidades
- Configure Batch Archiver y use el paquete de informes mejorado
- Realizar tareas de administración del sistema, como configurar FactoryTalk® Batch Server, configurar la seguridad de FactoryTalk Batch y habilitar una máquina de vista por lotes remota
- Fases basadas en Design Controller (fases de equipo) que son capaces de comunicarse con el servidor FactoryTalk Batch
- Utilice FactoryTalk Batch eProcedure para integrar fases manuales en un sistema FactoryTalk Batch
- Utilice con éxito FactoryTalk Material Manager para definir y utilizar fases basadas en materiales

AGENDA DEL CURSO

DIA 1

- Introducción al estándar de lote ANSI/ISA S88.01
- Introducción a FactoryTalk Batch
- Uso de FactoryTalk View heredado, nueva vista de lotes y controles ActiveX para monitorear y controlar lotes (componentes operativos)

DIA 2

- Solución de problemas mediante las interfaces de vista por lotes
- Planificación previa de la configuración mediante un P&ID

DIA 3

- Construir un modelo de área utilizando FactoryTalk Equipment Editor

DIA 4

- Traducir una definición de producto en una receta
- Configuración del Editor de recetas FactoryTalk, que incluye:
 - La Mecánica Básica
 - Flujo divergente
 - Recetas basadas en clases
 - Encuadernación mejorada de unidades
- Configuración de Batch Archiver e informes de lotes mejorados

DIA 5

- Fase del equipo - FactoryTalk Batch Comunicaciones:
 - Diseño de fase
 - Instrucciones de fase del equipo
- Integración de fases manuales y FactoryTalk Batch eProcedure
- Integración de las fases basadas en materiales y la FactoryTalk Batch Material Manager

QUIÉN DEBE ASISTIR

Este curso está dirigido a supervisores, operadores, formuladores e ingenieros que participarán en la instalación, configuración y operación de un sistema FactoryTalk Batch.

REQUISITOS PREVIOS

No hay requisitos previos necesarios; sin embargo, sería útil una familiaridad con Windows 2008 y el estándar de lote ANSI/ISA S88.01.

MATERIALES PARA ESTUDIANTES

Para mejorar y facilitar las experiencias de aprendizaje de los estudiantes, se proporcionan los siguientes materiales como parte del paquete del curso:

- Manual del estudiante
 - Incluye los principales conceptos, definiciones, ejemplos y actividades presentadas en este curso
- Guía de laboratorio
 - Proporciona actividades de aprendizaje y prácticas. Las soluciones se incluyen después de cada ejercicio para la retroalimentación inmediata.

ACTIVIDADES PRÁCTICA

A lo largo de este curso, tendrá la oportunidad de practicar las habilidades que ha aprendido a través de una variedad de ejercicios prácticos. Estos ejercicios se centran en las habilidades introducidas en cada lección.

SIGUIENTE NIVEL DE APRENDIZAJE

Se recomienda encarecidamente que los ingenieros responsables del éxito de la implementación de su proyecto asistan a la capacitación en otros paquetes de software que tocan o son tocados por el software FactoryTalk Batch. Tales cursos incluiría, pero no se limita a:

- *Studio 5000 Logix Designer Nivel 3: Desarrollo Project* (Curso No. CCP143)
- *Studio 5000 Logix Designer Nivel 4: PhaseManager Project Design* (No de curso. CCP711)

LONGITUD DEL CURSO





Este es un curso de cinco días.

PARA REGISTRARSE

Para inscribirse en este o cualquier otro curso de capacitación de Rockwell Automation, póngase en contacto con su distribuidor autorizado local de Allen-Bradley® o con su oficina local de ventas/soporte para obtener una lista completa de cursos, descripciones, precios y horarios.

También puede acceder a la información del curso a través de la Web en <http://www.rockwellautomation.com/training>

Para ser respetuoso con el medio ambiente, Rockwell Automation está cambiando algunos de sus cursos de formación a un formato sin papel. Se pide a los estudiantes que completen las descargas y lleven dispositivos personales a estas clases. Una lista completa de cursos digitales/sin papel está actualmente disponible a través de su distribuidor local.

Connect with us.    

rockwellautomation.com — expanding **human possibility**™

AMERICAS: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

EUROPE/MIDDLE EAST/AFRICA: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

ASIA PACIFIC: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Allen-Bradley and FactoryTalk are trademarks of Rockwell Automation, Inc.

Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

Publicación GMST10-PP526F-EN-E – Enero 2020 Sustituye a la Publicación GMST10-PP526E-EN-E – Julio 2019 Copyright © 2020 Rockwell Automation, Inc. Todos los derechos reservados. Impreso en

EE.UU.