

# Control de procesos

Diseño e implementación de proyectos FactoryTalk Batch



## Número de curso

PRS101-LD

## Propósito del curso

Este curso está diseñado para proporcionar una visión general completa del diseño y la implementación de un proyecto por lotes mediante el software FactoryTalk® Batch. Esto incluye una introducción al procesamiento por lotes y al estándar ANSI/ISA S88.01. La arquitectura del sistema FactoryTalkBatch, el funcionamiento del sistema y la configuración del sistema se tratan en detalle.

Al finalizar el curso podrá:

- Utilizar las técnicas recomendada, diseñar una solución por lotes mediante la documentación del proyecto (P&ID y SOP existentes)
- Utilice los controles Batch view y ActiveX para crear, supervisar y controlar lotes
- Utilice el Editor de equipos para crear una base de datos de equipos (modelo de área)
- Utilice el Editor de recetas para crear y validar recetas basadas en clases y en unidades
- Configure Batch Archiver y use el paquete de informes mejorado
- Realizar tareas de administración del sistema, como configurar FactoryTalk® Batch Server, configurar la seguridad de FactoryTalk Batch y habilitar una máquina de vista por lotes remota
- Fases basadas en Design Controller (fases de equipo) que son capaces de comunicarse con el servidor FactoryTalk Batch
- Utilice FactoryTalk Batch eProcedure para integrar fases manuales en un sistema FactoryTalk Batch
- Utilice con éxito FactoryTalk Material Manager para definir y utilizar fases basadas en materiales

## AGENDA DEL CURSO

### DIA 1

- Introducción al estándar de lote ANSI/ISA S88.01
- Introducción a FactoryTalk Batch
- Uso de FactoryTalk View heredado, nueva vista de lotes y controles ActiveX para monitorear y controlar lotes (componentes operativos)

### DIA 2

- Solución de problemas mediante las interfaces de vista por lotes
- Planificación previa de la configuración mediante un P&ID

### DIA 3

- Construir un modelo de área utilizando FactoryTalk Equipment Editor

### DIA 4

- Traducir una definición de producto en una receta
- Configuración del Editor de recetas FactoryTalk, que incluye:
  - La Mecánica Básica
  - Flujo divergente
  - Recetas basadas en clases
  - Encuadernación mejorada de unidades
- Configuración de Batch Archiver e informes de lotes mejorados

### DIA 5

- Fase del equipo - FactoryTalk Batch Comunicaciones:
  - Diseño de fase
  - Instrucciones de fase del equipo
- Integración de fases manuales y FactoryTalk Batch eProcedure
- Integración de las fases basadas en materiales y la FactoryTalk Batch Material Manager

## QUIÉN DEBE ASISTIR

Este curso está dirigido a supervisores, operadores, formuladores e ingenieros que participarán en la instalación, configuración y operación de un sistema FactoryTalk Batch.

## REQUISITOS PREVIOS

No hay requisitos previos necesarios; sin embargo, sería útil una familiaridad con Windows 2008 y el estándar de lote ANSI/ISA S88.01.

## MATERIALES PARA ESTUDIANTES

Para mejorar y facilitar las experiencias de aprendizaje de los estudiantes, se proporcionan los siguientes materiales como parte del paquete del curso:

- Manual del estudiante
  - Incluye los principales conceptos, definiciones, ejemplos y actividades presentadas en este curso
- Guía de laboratorio
  - Proporciona actividades de aprendizaje y prácticas. Las soluciones se incluyen después de cada ejercicio para la retroalimentación inmediata.

## ACTIVIDADES PRÁCTICA

A lo largo de este curso, tendrá la oportunidad de practicar las habilidades que ha aprendido a través de una variedad de ejercicios prácticos. Estos ejercicios se centran en las habilidades introducidas en cada lección.

## SIGUIENTE NIVEL DE APRENDIZAJE

Se recomienda encarecidamente que los ingenieros responsables del éxito de la implementación de su proyecto asistan a la capacitación en otros paquetes de software que tocan o son tocados por el software FactoryTalk Batch. Tales cursos incluiría, pero no se limita a:

- *Studio 5000 Logix Designer Nivel 3: Desarrollo Project* (Curso No. CCP143)
- *Studio 5000 Logix Designer Nivel 4: PhaseManager Project Design* (No de curso. CCP711)

## LONGITUD DEL CURSO

Este es un curso de cinco días.

### PARA REGISTRARSE

Para inscribirse en este o cualquier otro curso de capacitación de Rockwell Automation, póngase en contacto con su distribuidor autorizado local de Allen-Bradley® o con su oficina local de ventas/soporte para obtener una lista completa de cursos, descripciones, precios y horarios.

También puede acceder a la información del curso a través de la Web en <http://www.rockwellautomation.com/training>

Para ser respetuoso con el medio ambiente, Rockwell Automation está cambiando algunos de sus cursos de formación a un formato sin papel. Se pide a los estudiantes que completen las descargas y lleven dispositivos personales a estas clases. Una lista completa de cursos digitales/sin papel está actualmente disponible a través de su distribuidor local.

Connect with us.    

**rockwellautomation.com** — expanding **human possibility**™

AMERICAS: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

EUROPE/MIDDLE EAST/AFRICA: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

ASIA PACIFIC: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Allen-Bradley and FactoryTalk are trademarks of Rockwell Automation, Inc.

Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

Publicación GMST10-PP526F-EN-E – Enero 2020 Sustituye a la Publicación GMST10-PP526E-EN-E – Julio 2019 Copyright © 2020 Rockwell Automation, Inc. Todos los derechos reservados. Impreso en

EE.UU.