

ControlLogix/Studio 5000

Studio 5000 Logix Designer Nivel 4:
Programación de Funtion Block



Número de curso

CCP152

Propósito del curso

Este es un curso que desarrolla habilidades en programación y le proporciona una comprensión de los function block y las terminologías usadas en Studio 5000 Logix Designer®, además proporciona los recursos y la práctica, necesarios para programar eficientemente un controlador Logix5000™ utilizando diagramas de function block.

Tendrá la oportunidad de utilizar la aplicación Logix Designer y realizar tareas de software para cumplir con los requisitos de una determinada especificación funcional. Además de utilizar bloques de funciones, realizará modificaciones de parámetros en function block individuales, así como crear y desarrollar programas y rutinas con diagramas function block. También obtendrá experiencia con una variedad de instrucciones function block, incluyendo PIDE y Add-on instruction.

AGENDA DEL CURSO

DIA 1

- Creación de un diagrama function block
- Programación lógica de Instrucciones function block
- Programación de Instrucciones function block Timer y Counter
- Programación de instrucciones function block analógicas
- Programación de instrucciones function block para un drive.
- Selección de modos de temporización en una instrucción function block

DÍA 2

- Programación de una instrucción function block Totalizer
- Programación y monitoreo de una instrucción function block RMPS (Ramp/Soak)
- Control del flujo del programa mediante instrucciones function block
- Programación de un bucle PID mediante diagrama function block
- Ajuste de un bucle PID mediante controles ActiveX
- Desarrollo de una add-on instruction en el diagrama function block

QUIÉN DEBE ASISTIR

Las personas que son responsables de desarrollar, depurar y programar controladores Logix5000 mediante la aplicación Logix Designer con diagramas function block.

Además, las personas que utilizan controles ActiveX en una interfaz de operador, como FactoryTalk® el software View ME.

Requisitos previos

Para completar correctamente este curso, se requieren los siguientes requisitos previos:

- Capacidad para realizar tareas básicas de Microsoft Windows
- Comprensión de la teoría básica de la medición y el control, incluido el control básico del bucle
- Finalización del curso Studio 5000 Logix Designer Nivel 3: Project Development (Curso No CCP143) o experiencia equivalente

MATERIALES PARA ESTUDIANTES

Para mejorar y facilitar las experiencias de aprendizaje de los estudiantes, se proporcionan los siguientes materiales como parte del paquete del curso:

- Manual del estudiante
 - Contiene los esquemas y ejercicios tópicos
 - Se utiliza para seguir presentaciones, tomar notas y trabajar a través de ejercicios
- Studio 5000 Logix Designer y Logix5000 Guía de Procedimientos
 - Proporciona los pasos necesarios para completar las tareas básicas de software comunes a todos los controladores Logix5000

ACTIVIDADES PRÁCTICAS

Para obtener experiencia en programación del mundo real, se le dará una especificación funcional de un proceso de mezclado ficticio, donde los ingredientes a granel se mezclan para producir un producto. Usted será el programador de este proceso y deberá seguir la especificación que serán la base para todos los ejercicios prácticos en este curso.

Después de completar todos los ejercicios, habrá desarrollado un proyecto Logix5000 para el mezclador ficticio. A medida que desarrolle su proyecto, se le darán oportunidades de ejecutarlo utilizando una estación de trabajo ABT-TDCLX3-B. Esta experiencia de programación y de aplicación basada en procesos se puede transferir a sus propias responsabilidades laborales.

SIGUIENTE NIVEL DE APRENDIZAJE

Una vez que haya dominado las habilidades de function block cubiertas en este curso, podrá ampliar sus conocimientos de programación Logix5000 asistiendo a otros cursos de programación Logix5000, como el curso de programación Studio 5000 Logix Designer Nivel 4: Kinetix 6000 (SERCOS) (Curso No. CCN145).

LONGITUD DEL CURSO

Este es un curso de dos días.

IACET CEUS

Rockwell Automation está autorizado por IACET para ofrecer 1.4 CEU para este programa.



PARA REGISTRARSE





Para inscribirse en este o cualquier otro curso de capacitación de Rockwell Automation, póngase en contacto con su distribuidor autorizado local de Allen-Bradley® o con su oficina local de ventas/sopORTE para obtener una lista completa de cursos, descripciones, precios y horarios.

También puede acceder a la información del curso a través de la Web en

<http://www.rockwellautomation.com/training>

Rockwell Automation está acreditado por la International Association for Continuing Education and Training (IACET) y está autorizada para emitir la IACET CEU. **Haga clic aquí** para ver el Certificado de Acreditación de Rockwell Automation.

Para ser respetuoso con el medio ambiente, Rockwell Automation está haciendo la transición de algunos de sus cursos de capacitación a un formato sin papel. Se les pide a los estudiantes que completen descargas y traigan dispositivos personales a estas clases. Una lista completa de cursos digitales / sin papel está disponible actualmente a través de su distribuidor local.

Connect with us.    

rockwellautomation.com

 expanding human possibility™

AMERICAS: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
EUROPE/MIDDLE EAST/AFRICA: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
ASIA PACIFIC: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Allen-Bradley, FactoryTalk, Logix5000 y Studio 5000 Logix Designer son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

Publicación GMST10-PP190I-EN-E – Enero 2020 Sustituye a la Publicación GMST10-PP190H-EN-E – Abril 2018
Copyright © 2020 Rockwell Automation, Inc. Todos los derechos reservados. Impreso en EE.UU.